

**COMUNE DI SESTU**  
**CITTÀ METROPOLITANA DI CAGLIARI**

**DICHIARAZIONE VARIAZIONE DATI - Modello 1**

**Oggetto:** attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2018 dei titolari di incarichi politici, dell'Amministrazione Comunale - art. 14 d.lgs. 33/2013.

<b>I</b>	
<b>NOME</b> MARCO	<b>COGNOME</b> CINELLI

✘ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

• Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione

(indicare con il segno + o -)

<b>II</b>				
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>			
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
+/-	Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

**COMUNE DI SESTU**  
**CITTÀ METROPOLITANA DI CAGLIARI**

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 05/12/2019

F.to  
Marco Cinelli

\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.